



# Verificación de Básculas

00-00-0000

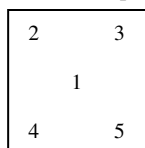
Instrumento:	Marca:	Modelo:	Serie:
División mínima:	División de verificación:	Alcance:	Pesada mínima:

## EXCENRICIDAD

Preferentemente con un 30 % de la capacidad

No.	Cero	Carga
1		
2		
3		
4		
5		

Posición en el receptor de carga



## ERRORES MAXIMOS TOLERADOS ( NOM-10 )


## LINEALIDAD

Utilice dos pesos diferentes

Peso de prueba	Cero	Lectura inicial	Lectura final
20 %			
40 %			

Con estas pruebas usted identifica de inmediato si su instrumento no se encuentra en condiciones normales de operación.

Estas pruebas son recomendaciones de SPC únicamente como una verificación del cliente, basadas en nuestra experiencia, no son el tipo de pruebas que realizamos y no cumplen con lo estipulado en las normas oficiales vigentes referentes a la calibración de instrumentos para pesar; esto es solo para uso del cliente.