

PESAJE INDUSTRIAL

CHECKWEIGHER CH02X45



CARACTERISTICAS.

- Báscula transportadora en movimiento
- Indicador de peso
- Almacenamiento de datos hora, fecha, b, t, n,
- Capacidad 30 kg
- Resolución 1 g
- Velocidad 30 cajas por minuto
 Opciones / Accesorios
- Desviado
- NEMA 4X
- soportes de acero inoxidable personalizados
- transportadores personalizados
- Impresora aplicadora de etiquetas
- escáner Label
- Identificación de Producto, escáner de código de barras
- Mecanismo de rechazo

ESPECIFICACIONES.

Alimentación:

Tensiones de red: 115 V CA Frecuencia: 50 ó 60 Hz

Consumo de energía: 2.5 A a 115 VCA,

Capacidad:

30 kg celdas de carga

Velocidad:

30 cajas por minuto

Señal analógica Sensibilidad:

0.1uV mínima y / o graduación, 0.5uV / graduación recomienda

Resolución:

Internos: 523.000 recuentos

Pantalla:

100.000 división del visualizador

Medición de la frecuencia:

Seleccionable 5, 10, 20, 40Hz

La linealidad del sistema:

Dentro de un 0,01% de la escala completa

Protección RFI:

Derivación de condensadores y supresores ESD

Salida Serial:

Com 1: RS-232 full duplex

Com 2: RS-232 full duplex o 20 mA simplex

Ambos puertos 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 baudios 7 u 8

bits de datos, par, impar

o sin paridad

Clasificación / Material:

Caja: NEMA 4X / IP66, acero inoxidable de calibre pesado

Garantía:

Garantía limitada de un año

Para más detalles consulte a fabrica.

