



DOSIFICACIÓN Y SEGUIMIENTO DE FORMULACIÓN DE CONCRETO

CR4

Sistema para el control de dosificación en plantas de concreto

El controlador de procesos CR4 es una solución que le ofrece equilibrio entre calidad y economía, para la automatización de su proceso de fabricación.

La opción estándar cuenta con entradas analógicas para la adquisición de datos de los sistemas de pesaje o medidores de variables como presión temperatura flujo, etc y salidas discretas que permiten controlar el funcionamiento de los diferentes dispositivo con los que cuenta su

proceso

> Formulación de orden Iniciar Parar

Material	Cantidad
Agua	26,539
Aditivos	33,333
Grava	43,524
Cemento	18,684
Arena	37,367

CONTROL MANUAL

Compuerta grava	Compuerta arena	Aireador silo	Banda transportadora	Vibro Arena	Disponible 2	Transportador cemento
Vibro Silo	Bomba agua	Compresor	Aditivo			



Controle su proceso

Nombre: P250N200DC1
Dureza: 250 Conversión M³: 2315
Notas: Concreto Fc:250kg/cm³, Normal 28 días, con agregado de 3/4, Revestimiento de 10, a tiro directo, clase 1 Estructural

Agregar paso Porcentaje usado: 100

Pasos de la formula

1	Secuencia	Secuencia: CR04LT15	Modo de ejecución: Normal	
2	Dozificación	Material: Agua Porcentaje: 7.27 Secuencia: CR09LSPD,CR09O	Modo de ejecución: Paralelo	
3	Dozificación	Material: Activos Porcentaje: 0.08 Secuencia: CR11SPD,CR11O	Modo de ejecución: Paralelo	

El software le permite gestionar todas las operaciones realizadas en su planta de concreto cuenta con catalogo de productos, formulas ollas, para que pueda editar crear y borrar, genera reportes de producción, conectarse a su red de computo y obtener datos desde cualquier dispositivo móvil, este puede ser integrado a el controlador Batch CR4, o en una computadora externa de su preferencia.

El modo de operación semiautomático es el convencional, donde el operador va indicando la cantidad de producto que se formula en cada estación de trabajo, hasta terminar un pedido o lote. El modo manual funciona para poder seguir surtiendo en caso de alguna falla del sistema o para labores de mantenimiento.

Ordens de formulación

Folio	Cliente	Formula	Cantidad (M ³)	Cantidad (kilogramos)	Status	Fecha de elaboración
00027	MARIO	250N200DC1	2	4,630	Creado	23/06/2020 07:00
00028	TC CO09	150N200DC2	1.25	2,906.25	Creado	25/06/2020 08:00
00032	LEO PIÑA	200N204BC2	21	4,924.5	Creado	23/06/2020 11:00
00034	JORGE ALVIDRES	200N204BC2	7	16,416	Creado	28/06/2020 11:30
00035	JORGE ALVIDRES	200N204BC2	2.2	5,159	Creado	27/06/2020 07:00
00037	MARIO	150N204BC2	3	7,005	Creado	27/06/2020 10:00
00038	mario	200N204BC2	1.25	2,931.25	Creado	27/06/2020 01:00



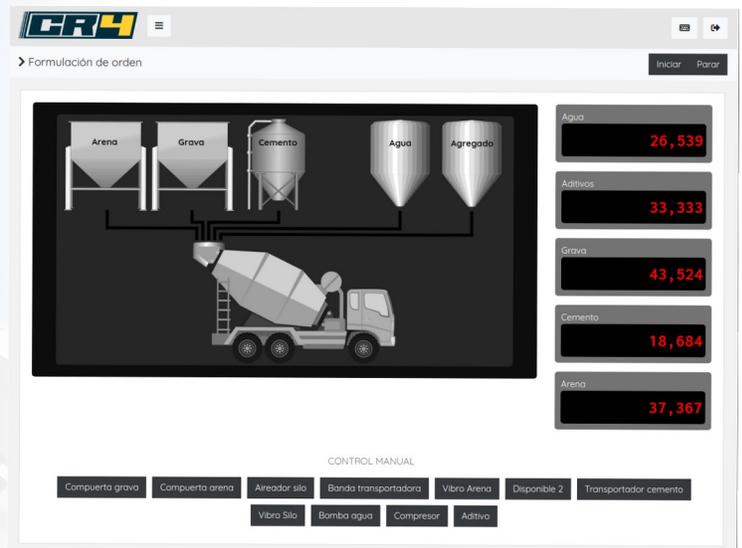
Más funciones del sistema



Monitoreo desde dispositivos móviles en tiempo real (Con una conexión de internet monitoree cualquier operación realizada en su(s) planta(s) desde su celular.

Sistema inteligente de corrección de preactuado de puntos de corte (Dosifique siempre lo correcto sin necesidad de llamar al servicio técnico).

Arquitectura modular del sistema que reduce los costos de reparación en caso de accidentes, bajo costo de refacciones y cortos tiempos de entrega. Respaldo de información en servidor, en la nube o en dispositivos de almacenamiento portátil.



Requerimientos del sistema

Computadora o terminal de trabajo IBM o compatible

- Procesador Pentium a 3.0 Ghz 64 bits o compatible
- 8 Gb de memoria RAM
- Disco duro de 20 Gb
- Sistema operativo Windows 10, Linux 3.28 o mayor
- Tarjeta Ethernet o Puerto Serial RS-232

¿Necesitas ayuda?

Ponte en contacto con un agente de ventas SPC.

ventas@ispc.com.mx

www.ispc.com.mx

Teléfono: (728) 282 3878

